

Technický list produktu

AkzoNobel Powder Coatings

Interpon D2525 Matt

Popis produktu

Kolekce **Interpon D2525 Matt** je řada ultra odolných práškových nátěrových hmot, vyvinutých speciálně bez obsahu TGIC, a určených pro lakování hliníkových dílů používaných v architektuře a pro galvanizovanou ocel. Poskytováním nových úrovní odolností vůči povětrnostním vlivům, překonávají produkty kolekce **Interpon D2525 Matt** výkonnost předních práškových nátěrových hmot na trhu, používaných v architektonické oblasti. Poskytují výrazně vyšší odolnost vůči úbytku lesku i proti změně barevného odstínu. To vše v kombinaci s maximální integritou filmu tak, aby byla zajištěna dlouhodobá kosmetická i funkční ochrana nátěru. Tyto práškové nátěrové hmoty jsou klasifikovány v Řadě I – Třída 6c, pod standardem NFT 36-005.

Interpon D2525 Matt splňuje požadavky dle GSB Master, Qualicoat Třídy 2, EN 12206 (dříve BS6496), EN13438 (dříve BS6497:1984) a AAMA 2604.

V kolekci **Interpon D2525 Matt** nemusí být některé barevné odstíny k dispozici.

Následující odstíny RAL jsou vyřazeny z kolekce RAL schválené pro Qualicoat Třídy 2: RAL 1003, 1028, 1033, 2004, 2011, 3015, 3017, 3018, 4001.

Číslo licence Qualicoat: P-1210 (Francie), P-1212 (Itálie), P-1201 (UK), P-1512 (Turecko), P-1673 (Česká republika), P-1244 (Egypt), P-1844 (Rusko)

Číslo licence GSB: 183b (lesk 25)

Vlastnosti produktu	Chemický typ	Polyester	
	Vzhled	Hladký mat	
	Úroveň lesku	20 - 30 jednotek lesku	
	Distribuce částic	Vhodná pro elektrostatické nanášení	
	Měrná hmotnost	1.2-1.9 g/cm ³ v závislosti na barevném odstínu.	
	Skladování	Suché, chladné podmínky (otevřené boxy musí být znovu řádně uzavřeny)	
	Skladovatelnost	24 měsíců pod max. teplotu 30°C 12 měsíců pod max. teplotu 35°C	
Mechanické testy	Vypalovací podmínky (teplota objektu)	15-35 minut při 180°C 12-25 minut při 190°C 10-20 minut při 200°C	
	Flexibilita	ISO 1519 (kónický trn)	Splňuje požadavky pro Qualicoat Třídy 2
	Přílnavost	ISO 2409 (2mm – mřížka test)	Splňuje Gt0
	Hloubení (Erichsen)	ISO1520	Splňuje požadavky pro Qualicoat Třídy 2
	Úder	ISO 6272-2	Splňuje požadavky pro Qualicoat Třídy 2

	Tvrdost nátěru (Buchholz)	ISO 2815	> 80
	Mar odolnostní test Martindale test (pro řady X-Pro)	CEN/TS 16611:2016	80 kol (5 cyklů) Úbytek lesku: 50-75% (v závislosti na odstínu)
Testy odolnosti a testy v různých prostředích	Solná komora	ISO 9227	<16 mm ² koroze/10cm (1000 hod.)
	Konstantní vlhkost	ISO 6270-2	Bez puchýřků, podkorodování <1mm (1000 hod.)
	Oxid siřičitý	ISO 22479	Splňuje 24 cyklů – bez puchýřků, úbytku lesku nebo barevného odstínu
	Propustnost	Tlakový hrnec EN12206-1 Par. 5.10	Splňuje 1 hodinu, bez puchýřků
	Chemická odolnost		Obecně dobrá odolnost vůči kyselinám, zásadám a olejům za normálních teplot.
	Odolnost vůči maltě	EN12206-2004	Bez efektu po 24 hodinách
	Zrychlený povětrnostní test	ISO16474-2 (1000 hod.) ISO11507 QUV B 313 (600 hod.)	>90% úbytek lesku >50% úbytek lesku
	Venkovní odolnost	ISO 2810	Splňuje požadavky pro Qualicoat Třídy 2 po 3 letech na Floridě Splňuje požadavky pro AAMA 2604 po 5 letech na Floridě
Podmínky testování	Testování bylo prováděno v laboratorních podmínkách, při použití následujících aplikačních podmínek a má pouze informativní charakter:		
	Podklad	Hliník (0.5-0.8 mm Al Mg1)	
	Předúprava	Schválená bezchromátová předúprava dle Qualicoat / GSB	
	Tloušťka nátěru	60-80 mikronů (ISO 2360)	
	Vypalovací podmínky	10 minut při 200°C (teplota objektu)	
	Skutečná výkonnost finálního nátěru bude záviset na individuálních podmínkách, za kterých bude produkt používán.		
Předúprava	<p>Pro maximální ochranu je nezbytné lakované díly před aplikací Interpon D2525 Matt řádně předupravit.</p> <p>Za účelem očištění a poskytnutí potřebné úpravy podkladu by hliníkové díly měly být ošetřeny plnohodnotným, vícestupňovým chromátovým konverzním nátěrem, jinou vhodnou bezchromátovou předúpravou nebo vhodným eloxováním.</p> <p>Podrobné informace je třeba si vyžádat od dodavatele předúpravy.</p> <p>Produkty z kolekce Interpon D2525 Matt mohou být použity také na slitiny nebo na měkké oceli. Pro venkovní použití doporučujeme použít antikorozi primer Interpon PZ, a to vždy na správně připravený podklad.</p>		
Aplikace	Produkty z kolekce Interpon D2525 Matt lze aplikovat pomocí ručního nebo automatického elektrostatického zařízení. U stabilních odstínů může být nepoužitý prášek, prostřednictvím vhodného zařízení, regenerován až do maxima 30%, a může		

tak být recyklován aplikačním systémem. Pro bližší informace, o správném poměru míchání pro nepoužitý / regenerovaný prášek, se obraťte na společnost AkzoNobel.

Práškový nátěr **Interpon D2525 Matt** by měl být aplikován v min. tloušťce 60µm.

Všechny práškové nátěrové hmoty mohou vykazovat malé odstínové odchylky mezi jednotlivými šaržemi, což je běžné a nevyhnutelné. I když společnost AkzoNobel podniká veškeré kroky k minimalizaci viditelných rozdílů, nelze zaručit, že k drobným diferencím nebude docházet. Aplikátorům a výrobcům se doporučuje, aby používali jednu výrobní šarži práškové barvy pro díly, které budou následně montovány dohromady. Rozdíly jsou pravděpodobnější u prášků se speciálním efektem.

Bondované produkty mají lepší aplikační vlastnosti, než míchané produkty (jsou stabilnější), nicméně nastavení aplikační linky by měla být věnována patřičná pozornost tak, aby se zamezilo vzniku „mramorového efektu“ a změnám ve vzhledu povrchu po recyklaci. Konstantní poměr mezi nepoužitým a recyklovaným práškem by měl být fixován tak, aby se dosáhlo konzistentního výsledku. Pro více informací Vám doporučujeme přečíst si příručku **“Metallic Applications Guidelines”**.

Produkty s různými kódy by neměly být míchány, i když mají stejnou barvu a lesk.

Po aplikaci

Pro specifické rady, týkající se vhodnosti procesů následujících po lakování, jako je ohýbání nebo použití těsnících materiálů, lepidel, tepelného zatížení či čištění atd. se, prosíme, obraťte na společnost AkzoNobel.

Údržba

Informace o čištění a údržbě naleznete v příručce **“Interpon D series Cleaning and Maintenance Guidelines”**, které jsou k dispozici u společnosti AkzoNobel.

Bezpečnostní prohlášení

Text ve shodě s místními nařízeními a legislativou.

Prohlášení o zodpovědnosti

DŮLEŽITÁ POZNÁMKA: Informace obsažené v tomto technickém listu nejsou pokládány za vyčerpávající a jsou založeny na současném stavu našich znalostí a aktuální legislativě. Kdokoli produkt používá k jakémukoli jinému účelu, než je výslovně doporučeno v technickém listu, a to bez předchozího písemného potvrzení výrobce o vhodnosti daného produktu k zamýšlenému účelu, činí tak na vlastní riziko. Je vždy na zodpovědnosti uživatele, aby zajistil všechny nezbytné kroky k naplnění požadavků stanovených místními zákony a legislativou. Vždy čtěte technické nebo bezpečnostní listy k danému produktu, máte-li je k dispozici. Veškerá naše doporučení, pokyny a sdělení, týkající se tohoto produktu (ať v tomto technickém listu nebo jinde), jsou v souladu s našimi nejlepšími znalostmi, nicméně nemáme žádnou kontrolu nad kvalitou či stavem podkladu nebo nad jinými faktory, ovlivňujícími použití a aplikaci daného produktu.

Proto tedy, pokud výslovně a písemně neodsouhlasíme jinak, nepřejímáme žádnou odpovědnost za finální výkonnost produktu nebo za jakoukoli ztrátu či škodu vyplývající z použití produktu. Všechny dodávané produkty a dohodnutá odborná poradenství podléhají našim standardním smluvním a prodejním podmínkám. Doporučujeme vyžádat si kopii tohoto dokumentu a pečlivě ji prostudovat. Informace obsažené v tomto technickém listu podléhají občasným úpravám s ohledem na naše zkušenosti a na naši politiku nepřetržitého vývoje. Je na zodpovědnosti uživatele, aby si před použitím výrobku ověřil, zda je tento technický list aktuální.

Názvy produktů, zmiňované v tomto technickém listu, jsou ochrannými známkami nebo licencované společnosti AkzoNobel.



<http://www.interpon.com/contact-us/>

Copyright © 2022 Akzo Nobel Powder Coatings Ltd. Interpon je registrovanou ochrannou známkou společnosti AkzoNobel.

Interpon D2525 Matt - Vydání 19

Datum poslední revize: 21.11.2022